

MasterTig MLS 3000/4000

Manche Werkzeuge sind einfach besser als andere



+ Kurzbeschreibung

- Gleichstromausgang für WIG- und E-Hand-Schweißen
- Kompaktbauweise gewährleistet mühelose Mobilität
- Hervorragende Lichtbogenzündung auch mit langen WIG-Schweißbrennern
- FastPuls-Funktion erhöht Schweißqualität und -geschwindigkeit
- Geeignet für den Einsatz am Stromnetz oder mit einem Generator

+ Anwendungsbereiche

- Installationsarbeiten
- Reparatur und Wartung
- Blechindustrie
- Chemie- und Prozessindustrie



Hauptmerkmale

Die tragbaren Hochleistungsschweißmaschinen der Reihe MasterTig MLS DC haben sich für viele Anwender zum industriellen Standard entwickelt. Die in der Schweißfachwelt äußerst beliebten Schweißstromquellen umfassen ein 200, 300 und 400 A Modell. Sie bieten eine Einschaltdauer von 30 % bei Höchststrom.

Wählen Sie eine der vier Bedienpaneloptionen, die Ihnen ermöglichen, genau die Parameterregelung zu wählen, die für Ihre Schweißanwendung geeignet ist.

Die Bedienpanele MTL, MTX, MTM und MTZ bieten Basis- und Sonderfunktionen, die für eine hohe Qualität beim WIG- und E-Hand-Gleichstromschweißen erforderlich sind. Produktmerkmale: HF- oder Kontaktzündung, Einstellung der Gasvor- und -nachströmzeit, 2T/4T-Brennerbetriebsmodus, Fernregel- und Setup-Optionen, Schweißstromanstiegs- und -absenktimer, Zündpuls (E-Hand), Lichtbogendynamik (E-Hand), WIG-Pulsschweißen und synergetisches WIG-Pulsschweißen, Punktschweißtimer, 4T-Log und Speicherkanäle.



Die MasterTig MLS ist durch ihr geringes Gewicht und ihre Tragbarkeit für den Einsatz auf Baustellen geeignet, bietet dabei aber hohen Schweißstrom und Einschaltdauer.

MasterTig MLS Optionen



MTL



MTX



MTM



MTZ

Ausführliche Produktinformationen sowie entsprechende Videos und News finden Sie unter www.kemppi.com

MasterTig MLS 3000/4000

Technische Daten

MasterTig MLS™		3000	4000	
Anschlussspannung	50/60 Hz	3~, 400 V -15 bis +20 %	3~, 400 V -15 bis +20 %	
Anschlussleistung bei 100 % ED	WIG	8,4 kVA	13,8 kVA	
	E-Hand	9,4 kVA	15 kVA	
Anschlusskabel	HO7RN-F	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)	
Sicherung (träge)		10 A	16 A	
Ausgangsleistung bei 40 °C	30 % ED (WIG)	300 A/ 22 V	400 A/ 26 V	
	60 % ED (WIG)	230 A/ 19,2 V	320 A/ 22,8 V	
	100 % ED (WIG)	200 A/ 18 V	270 A/ 20,8 V	
	35 % ED (E-Hand)	-	-	
	40 % ED (E-Hand)	250 A/ 30 V	350 A/ 34 V	
	60 % ED (E-Hand)	205 A/ 28,2 V	285 A/ 31,4 V	
	100 % ED (E-Hand)	160 A/ 26,4	220 A/ 28,8 V	
	Schweißstrombereich	WIG	5 A/10 V – 300 A/22 V	5 A/10 V – 400 A/26 V
		E-Hand		
Leerlaufspannung		80 V DC	80 V DC	
Leistungsfaktor bei 100 % ED		0,95	0,95	
Wirkungsgrad bei 100 % ED		86 %	86 %	
Stabelektrode	Ø	1,5-5,0 mm	1,5-6,0 mm	
Abmessungen	L x B x H	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm	
Gewicht		22 kg	23 kg	
MasterCool 10				
Anschlussspannung	50/60 Hz	400 V (-15 bis +20%)		
		230 V (-15 bis +10 %)		
Kühlleistung	100 % ED	1,0 kW		
Anschlussleistung	100 % ED	250 W		
Abmessungen	L x B x H	500 x 180 x 260 mm		
Gewicht		10 kg		

Bestellnummern

Stromquellen	
MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 4000 MLS	6114400
Kühleinheiten	
MasterCool 10	6122350
Bedienpanele	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015
Fahrwagen	
T 100	6185250
T 130	6185222
T 200	6185258