

# X8 MIG Welder

DIE ZUKUNFT DES SCHWEISSENS IST JETZT

*"Der X8 MIG Welder ist eine erstklassige Ausrüstung für anspruchsvolles, qualitativ hochwertiges Aluminiumschweißen sowohl hinsichtlich der Lichtbogenleistung als auch der Benutzerfreundlichkeit."*

– Kimmo Multaniemi, Fertigungsleiter, Buster Boats

Kemppi K8 Schweißausrüstung



## DIE MODERNSTE MULTIPROZESS-SCHWEISSAUSRÜSTUNG AUF DEM MARKT

Wenn Sie eine moderne, mehrspannungsfähige Multiprozess-Schweißlösung für anspruchsvolle industrielle Anwendungen suchen, dann sind Sie hier richtig. Mit dem **X8 MIG Welder** können Sie synergetisch und Puls-MIG/MAG-Schweißen, Elektrodenschweißen (E-Hand), MIG-Löten, Auftragsschweißen und Fugenhobeln. Die intelligente Ausrüstung ermöglicht Ihnen eine äußerst präzise Regelung des Lichtbogens, eine enorme Schweißleistung von bis zu 600 A und moderne Verbindungsmöglichkeiten durch Integration der [WeldEye-Schweißmanagement-Software](#). Jeder Aspekt der Stromquelle, des Drahtvorschubgeräts, der Schweißbrenner, der Benutzerschnittstelle und anderer Komponenten wurde auf Grundlage tatsächlicher Nutzerbedürfnisse technisch umgesetzt. Das sichert maßgebliche Benutzerfreundlichkeit.

Mit dem in Finnland entwickelten und produzierten X8 MIG Welder kommt erstmals die digitale WPS-Funktion (dWPS) zum Einsatz, die die Qualitätskontrolle verbessert und gedruckte Schweißanweisungen überflüssig macht. Dank einer aufrüstbaren Stromquelle, einer mehrspannungsfähigen Stromversorgung und der Vielzahl von [Kemppi-Anwendungssoftware](#) kann der X8 MIG Welder mühelos in jeder Schweißumgebung eingesetzt werden. Die Ausrüstung erfüllt selbst höchste Erwartungen an industrielles Schweißen und ist insbesondere auf die Anforderungen der Öl- und Gas-Branche sowie der Prozessindustrie und Energiewirtschaft ausgelegt.

## HAUPTVORTEILE



### WISE PROZESSE

Optimierte Lichtbogeneigenschaften für jede Schweißanwendung



### SCHNELLERE EINRICHTUNG

Im Vergleich zu standardmäßigen MIG-Schweißgeräten



### KORREKTE SCHWEISSPARAMETER

Sichergestellt durch digitale WPS (dWPS)

## HAUPTANWENDUNGEN



BOHRINSELN



PROZESSROHRLEITUNGEN



DRUCKBEHÄLTER UND  
KESSEL

## VORTEILE



- Beste Lichtbogeneigenschaften für Hochgeschwindigkeits- und Aluminiumschweißen ([WiseFusion](#)), niedriger Wärmeeintrag ([WiseThin+](#)), große Einbrandtiefe ([WisePenetration+](#)), Engspaltschweißen ([RGT](#)), Wurzelschweißen ([WiseRoot+](#)) und spritzerarmes Schweißen ([WiseSteel](#)).
- Präzise Regelung, aufrüstbarer Schweißstrom bis zu 600 A
- Die digitale WPS-Funktion ermöglicht es dem Schweißer, schnell und einfach die Schweißanweisungen aufzurufen.
- Der innovativ gestaltete Drahtvorschub garantiert sicheres und ergonomisches Laden der Drahtspule.
- Gut ausbalancierte Brenner mit ergonomisch geformten Griffen machen das Schweißen bequemer und produktiver
- Die Beleuchtung von Drahtvorschub und Schweißbrenner ermöglicht das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen.
- Direktes Einfüllen des Kühlmittels in die integrierte Kühleinheit
- Beinhaltet kostenlosen Schweißanlagen-Managementservice
- Vollständig kompatibel mit [WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management](#)



### EXTREME LEISTUNG

Unterschätzen Sie niemals die Leistung des X8 MIG Welder. Zusätzlich zur hervorragenden Leistung beim Standardschweißen sichern die Kemppi Wise-Funktionen für jede Schweißanwendung optimale Lichtbogeneigenschaften. Zum Beispiel reduziert WiseSteel Schweißspritzer um 30% und ermöglicht beim Stahlschweißen eine Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit um 30%, während die Reduced Gap Technology (RGT) bei einer Materialstärke von 25 mm durch die Verringerung des Schweißfugenvolumens für 25% Einsparungen bei Zusatzwerkstoffen und 38% kürzere Lichtbogenzeit sorgt.



### ÜBERLEGENE BENUTZERFREUNDLICHKEIT

Qualitativ hochwertiges Schweißen macht eine sorgfältige Vorbereitung erforderlich. Vergleicht man den X8 MIG Welder mit Standard-MIG-Schweißausrüstung, wird durch seine Benutzerfreundlichkeit hinsichtlich des innovativen Drahtvorschubs, der drahtlosen Benutzerschnittstelle für die Stromquelle und der digitalen WPS-Funktion die Einrichtung problemlos um 30% beschleunigt. Dadurch haben Sie mehr Zeit, sich auf das Schweißen selbst zu konzentrieren.



### IMMER DIE RICHTIGEN PARAMETER

Gedruckte Schweißanweisungen enthalten alle für das Schweißen erforderlichen Angaben, aber es ist Aufgabe des Schweißers, die richtigen Parameter einzustellen und entsprechend zu schweißen. Durch die Auswahl der digitalen Schweißanweisungen (dWPS) via WeldEye im Control Pad, der drahtlosen Benutzerschnittstelle des X8 MIG Welder, wird die Stromquelle automatisch entsprechend den in der Schweißanweisung enthaltenen Werte eingestellt. Schnellere Einrichtung und 100% Gewissheit, dass die Schweißanweisung in eingehalten werden - was könnte es besseres geben?

## WAS IST IN DER KONFIGURATION ENTHALTEN? AUSRÜSTUNG



### X8 Power Source 500

Diese digitale Stromquelle mit ihrer bahnbrechenden Konnektivität definiert das Schweißen völlig neu. Die X8 Power Source 500 stellt 500 A bei 60% Einschaltdauer bereit. Die X8 Power Source 500 steckt Schwankungen der Versorgungsspannung problemlos weg und eignet sich daher für die Verwendung mit einem Generator.



### Control Pad

Drahtlose Benutzerschnittstelle für die X8 Power Source. Im Lieferumfang der Stromquelle enthalten. Das für Schweißer entwickelte Control Pad ermöglicht die einfache Einstellung von Schweißparametern und die Verwendung digitaler Schweißanweisungen (dWPS). Spritzwassergeschützt, staubdicht und stoßfest.



### X8 Cooler

Schnell und einfach zu montierende Kühleinheit, die in der X8 Power Source integriert ist. Direktes Einfüllen des Kühlmittels und einfacher Filteraustausch. Der X8 Cooler kann auch nachträglich an der Stromquelle montiert werden.



### X8 Wire Feeder

Der ergonomisch gestaltete X8 Wire Feeder eignet sich für alle Anwendungen. Schneller Anschluss und Trennung des Schweißbrenners, Gehäusebeleuchtung und zuverlässiger Drahtvorschub. Einfache Verwendung, Wartung und Montage.



### Rotierende Drahtvorschubplatte

Rotierende Platte mit  $\pm 90^\circ$  Rotationswinkel. Sieben Verriegelungspositionen, einschließlich Verriegelung in Mittelstellung. Im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.



### X8 MIG Gun 500-w

Wassergekühlter Schweißbrenner, der einfach an den X8 Wire Feeder anzuschließen ist. Liegt perfekt in der Hand des Schweißers. Zum Lieferumfang gehören ein abnehmbarer Griff und eine Arbeitsleuchte für Arbeiten unter schlechten Lichtverhältnissen. Lieferbar in 3,5 und 5 m. Drahtdurchmesser 0,8–1,6 mm.

**Schlauchpaket 2 m, wassergekühlt**

95 mm<sup>2</sup> starkes, wassergekühltes Schlauchpaket. Besonders geeignet für Konfigurationen, bei denen sich der Drahtvorschub auf der Stromquelle befindet.

**Radsatz**

Radsatz für die X8 Power Source. Im Lieferumfang der Stromquelle enthalten.

**Verbrauchsmaterialien**

Hochwertige Verbrauchsmaterialien für Drahtvorschub und Schweißbrennern. Um die für Ihre Anwendung passenden Verbrauchsmaterialien zu finden, nutzen Sie bitte den Consumable Kit Selector auf My Kempfi.

**My Fleet**

Kostenloser Cloud-Service für Eigentümer des X8 MIG Welder. My Fleet stellt Informationen über Gerätenutzung und Software bereit und beinhaltet das Validierungszertifikat des Herstellers für das erste Jahr.

**5 m langes Massekabel, 70 mm<sup>2</sup>**

## ANWENDUNGSSOFTWARE



### WiseSteel

Eine Schweißfunktion, die speziell die Herausforderungen des Übergangsbogen in Angriff nimmt. WiseSteel wechselt zwischen Kurzschlusslichtbogen und Sprühlichtbogen, sodass fehlerfreie Schweißnähte entstehen, die sich durch eine regelmäßige Schuppenoptik auszeichnen.



### WiseRoot+

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen mit FastMig X. Ausgezeichnete Schweißqualität durch die Regelung der Lichtbogenlänge und die zeitliche Steuerung der Übertragung von Zusatzwerkstofftropfen. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeit als E-Hand-(MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen.



### WiseFusion

Sorgt für ausgezeichnete Schweißqualität, Effizienz und Benutzerfreundlichkeit. Sorgt für einen gebündelten Lichtbogen und garantiert die optimale Lichtbogenlänge in jeder Schweißposition beim Pulsschweißen und synergetischen MIG/MAG-Schweißen.



### WisePenetration+

Eine Schweißfunktion für synergetisches und gepulstes MIG/MAG-Schweißen, die einen einwandfreien Einbrand unabhängig vom Abstand der Stromdüse zum Werkstück garantiert. Hält den Schweißstrom in allen Situationen stabil.



### WiseThin+

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für Bleche und das Positionsschweißen. Spritzerfreier Lichtbogen durch präzise digitale Steuerung. Das Verfahren eignet sich für das Positionsschweißen von Blechen und dickeren Platten, auch bei größeren Spalten und unterschiedlichen Spaltbreiten.



### Reduced Gap Technology (RGT)

Lösung für das zuverlässige und effiziente Schweißen von engen Fugen für eine Materialstärke bis zu 30 mm ohne zusätzliche Spezialausrüstung oder Zubehör. RGT kann Ihnen 25% Zusatzwerkstoffe und 38% Lichtbogenbrennzeit einsparen, indem bei 25 mm dicken Platten der Nutwinkel von 45° auf 20° verkleinert wird.



### **Schweißprogramme**

Eine umfangreiche Auswahl an Schweißprogrammen für verschiedene Schweißanwendungen. Um die für Ihre Anwendungen richtigen Schweißprogramme zu finden, setzen Sie sich bitte mit einem Kemppe-Vertreter in Verbindung.



## ALTERNATIVE AUSRÜSTUNG UND SOFTWARE



### X8 Power Source 400

Diese digitale Stromquelle mit ihrer bahnbrechenden Konnektivität definiert das Schweißen völlig neu. Die X8 Power Source 400 stellt 400 A bei 60% Einschaltdauer bereit. Die X8 Power Source 500 steckt Schwankungen der Versorgungsspannung problemlos weg und eignet sich daher für die Verwendung mit einem Generator.



### X8 Power Source 500 MV

Diese digitale Multispannungs-Stromquelle mit ihrer bahnbrechenden Konnektivität definiert das Schweißen völlig neu. Die X8 Power Source 500 MV stellt 500 A bei 60% Einschaltdauer bereit. Die X8 Power Source 500 MV ist für die gängigsten Netzspannungen geeignet.



### X8 MIG Gun 400-w

Wassergekühlter Schweißbrenner, der einfach an den X8 Wire Feeder anzuschließen ist. Liegt perfekt in der Hand des Schweißers. Zum Lieferumfang gehören ein abnehmbarer Griff und eine Arbeitsleuchte für Arbeiten unter schlechten Lichtverhältnissen. Lieferbar in 3,5 und 5 m. Drahtdurchmesser 0,8–1,6 mm.



### X8 MIG Gun 400-g

Gasgekühlter Schweißbrenner mit Gewinde-Gasdüse und schnell auswechselbarem, beweglichem Hals. Ergonomisch gestaltet, um perfekt in der Hand des Schweißers zu liegen. Zum Lieferumfang gehören ein leicht anzuschließender Griff und eine Arbeitsleuchte. Lieferbar in 3,5 m und 5 m. Drahtdurchmesser 0,8–1,6 mm.



### X8 MIG Gun 300-g

Gasgekühlter Schweißbrenner mit Gewinde-Gasdüse und schnell auswechselbarem, beweglichem Hals. Ergonomisch gestaltet, um perfekt in der Hand des Schweißers zu liegen. Zum Lieferumfang gehören ein leicht anzuschließender Griff und eine Arbeitsleuchte. Lieferbar in 3,5 m und 5 m. Drahtdurchmesser 0,8–1,6 mm.



### X8 MIG Gun 200-g

Gasgekühlter Schweißbrenner mit Gewinde-Gasdüse und schnell auswechselbarem, beweglichem Hals. Ergonomisch gestaltet, um perfekt in der Hand des Schweißers zu liegen. Zum Lieferumfang gehören ein leicht anzuschließender Griff und eine Arbeitsleuchte. Lieferbar in 3,5 m und 5 m. Drahtdurchmesser 0,8–1,2 mm.

**Schlauchpaket, wassergekühlt**

Wassergekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm<sup>2</sup> und 95 mm<sup>2</sup> und einer Länge von 2 m (nur 95 mm<sup>2</sup>), 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.

**Gasflaschenwagen**

Zusätzliche Transporteinheit für die Gasflasche.

**WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management**

WeldEye Schweißanweisungs- und QualifikationsmanagementSoftware für die Verwaltung von Schweißverfahren und Schweißerqualifikationen. Standardunterstützung von AWS-, ASME-, EN- und ISO-Normen. Umfasst benutzerfreundliches Zeichentool zur schnellen Schweißnahtskizzierung. Ermöglicht die Funktion für digitale Schweißanweisungen (dWPS) mit dem Kemppei X8 MIG Welder.

**Schlauchpaket, gasgekühlt**

Gasgekühltes Schlauchpaket. Lieferbar in einer Stärke von 70 mm<sup>2</sup> und 95 mm<sup>2</sup> und einer Länge von 2 m (nur 95 mm<sup>2</sup>), 5 m, 10 m, 20 m und 30 m.

## TECHNISCHE DATEN

### X8 Power Source 500

Bestellnummer	X8100501000 (X8100501010 sisältää Work pack and Wisefusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Sicherung, 220 - 230 V	32 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	10A/10V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	10A/10V - 500A/60V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg

### Control Pad

Bestellnummer	X8400110001 (varaosa)
Akkutyp	Li-ion
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Übliche Betriebsdauer der Batterie	15-24 h
Übliche Ladedauer der Batterie	5 h
Üblicher drahtloser Kommunikationsbereich	15 m
Kabelgebundener Kommunikationstyp	USB
Displaytyp	TFT LCD
Displaygröße	5.7"
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	200 x 130 x 33 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	0.89 kg
Schutzklasse	IP54

### X8 Cooler

Bestellnummer	X8600000000
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1.4 kW
Nennkühlleistung bei 1,6 l/min	1.9 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Betriebstemperaturbereich	-10...+40 °C
Gewicht (ohne Zubehör)	15.5 kg
Schutzklasse	IP23S

**X8 Cooler**

Behältervolumen	4 l
EMV-Klasse	A

**X8 Wire Feeder**

Bestellnummer	X8200000002 (X8200000001 kotelonlämmittimellä)
Drahtvorschubmechanismus	4-roll, twin-motor
Schweißstrom 40 % ED, I2	600 A
Schweißstrom 60 % ED, I2	530 A
Schweißstrom 100 % ED, I2	440 A
Brenneranschluss	Kemppi
Zusatzwerkstoff, Ss	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0.8 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
DV-Geschwindigkeit	0.5 - 25 m/min
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	640 x 220 x 400 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11.2 kg
Schutzklasse	IP23S
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
EMV-Klasse	A

**Rotierende Drahtvorschubplatte**

Bestellnummer	X8702010000
---------------	-------------

**X8 MIG Gun 500-w**

Bestellnummer	X8 MIG Gun 500-w 3,5 m - X8300503500 X8 MIG Gun 500-w 5,0 m - X8300505000
Brenneranschluss	Kemppi
Kühlart	Liquid
Zusatzwerkstoff, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Zusatzwerkstoff, Al	0.8/0.9/1.0/1.2
Zusatzwerkstoff, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Zusatzwerkstoff, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.6
Zusatzwerkstoff, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.6
Einschaltdauer bei 100 % (MISCHGAS)	500
Brennerhalswinkel	50
Austauschbarer Hals	No
Drehbarer Hals	No
Brennergriff	Yes
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Standard	IEC 60974-7

**Schlauchpaket 2 m, wassergekühlt**

Bestellnummer	X8800950200
---------------	-------------

**Radsatz**

Bestellnummer	X8701010000
---------------	-------------